

Noticia:

Industria pesada adopta solución de RFID y se libra del papeleo y agilizar la administración de la cadena de suministros.

EBSE tercerizó el control de llegada, salida y mantenimiento de piezas y equipos con Technotag, en un proyecto para la gigante del sector de petróleo y gas SBM do Brasil

Diciembre 16, 2011 - Innovación es la palabra clave de la EBSE - Ingeniería de Soluciones para adoptar la tecnología de identificación por radiofrecuencia (RFID – Radio Frequency Identification) en su proyecto para la gigante del sector de petróleo y gas SBM do Brasil, en un proyecto que se destina a Petrobras. “No tenemos todavía números para decir cuánto economizamos o ganamos en eficiencia, porque el proyecto es todavía muy reciente”, dice Paulo Roberto Pereira Vallado, gerente ejecutivo de la Unidad de Servicios de EBSE. “Lo que yo puedo garantizar es que nos libramos de un montón de papeles para controlar nuestros materiales en la cadena de suministros y eso también resultó en agilidad”.



Lugar de obras de EBSE: industria pesada controla materiales y equipos con RFID

EBSE contrató Technotag, empresa que desarrolla, proyecta y comercializa soluciones móviles con el uso del RFID, después de dos meses de discusión de la propuesta de automatización de la cadena de suministros. “Queríamos que ellos participaran de la recepción de todos los productos, hasta la hora en que cada módulo fabricado salga para la fabricación del navío”, según Vallado. Technotag tendría que almacenar el histórico de material y de equipos de la obra, además de los datos sobre el

mantenimiento de las partes.

“Apostamos en Technotag. A pesar de nunca haber realizado este tipo de servicio, lo que fue un desafío para ellos, ha dado buenos frutos”, dice Vallado. “Todavía es prematuro decir si está siendo bueno o excelente. Hasta ahora puedo decir que la atención ha sido muy buena. Más allá de eso, si yo no contratase Technotag, tendría que tener a alguien que cuide del antiguo proceso con planillas Excel. Tendría que generar un documento para cada producto o equipo”, atestigua Vallado, manifestando que el RFID hizo que EBSE se librara del papeleo.

Industria pesada adopta solución de RFID y se libra del papeleo y agilizar la administración de la cadena de suministros.

Con Technotag, EBSE consiguió superar una de las principales dificultades en la gestión de grandes emprendimientos: reunir informaciones sobre la entrada y salida de materiales, detalles sobre las pruebas y la instalación de los equipos – etapas que, generalmente, demandan muchos profesionales, gran volumen de documentos impresos y lentitud en el acceso a los datos. Sin embargo, la aplicación de la tecnología RFID con el sistema Lince WMM (Warehouse Mobile Management) permitió más centralización de las informaciones y ganancia de agilidad en los procedimientos.

El sistema permite la identificación física de los materiales con tags de RFID desde su llegada, posibilitando el rastreo y el control en las diferentes etapas de la gestión del almacén (recepción, inspección de calidad, ingreso en el stock, almacenamiento, localización, requisición, separación, expedición, control de los lugares de stock e inventario). El resultado es la generación de informes del stock de materiales en tiempo real.

A partir de los informes completos y actualizados, la empresa tiene mejor control de los lugares de stock a través de la identificación con transponders de RFID y consigue obtener la ubicación rápida y precisa de los materiales. Con esto, se obtiene también la garantía física de los ítems expedidos para la producción, entre requisición, separación y expedición. Otra funcionalidad ofrecida por el sistema es el control de las sobras resultantes de la fabricación de los spools, evitando desperdicios.

“Cuando optamos por Technotag nosotros no sabíamos exactamente cuánto gastaríamos en este cambio de proceso. La idea inicial de nosotros era ser diferentes de los otros, innovar, que es nuestra diferencia corporativa. No tengo como decir ahora si hubo una reducción del 20% o el 30% en las operaciones. Lo que nosotros realmente queremos es tener un sistema mucho mejor de lo que sería guardar en papel”, añade Vallado. “A la hora que alguien quisiera ver informaciones sobre los materiales y equipos, yo no voy a tener registros de papel, porque todo el proceso es electrónico”.

La nave de SBM, que tiene sede en Mónaco y oficinas en Holanda e Inglaterra, además de Brasil, será destinada a Petrobras. Cuando esté lista, la nave recibirá aceite para hacer pre tratamiento, antes de mandar el producto a tierra, retirando agua salada y azufre. “Estamos construyendo 4 de un total de 18 a 16 módulos”, dice Vallado. Las otras partes de la nave serán suministradas por otros fabricantes. EBSE está fabricando en la ciudad de Itaguaí (RJ) los siguientes componentes de la nave: dos módulos de gas; un módulo de válvulas, que controla todos los fluidos; y un

módulo complementario, que controla, por ejemplo, combustible de helicóptero para operaciones, etc.

De acuerdo con Lucas Sperotto, director general y CEO de Technotag, el sistema comenzó a ser implantado en julio de este año, con la introducción de colectores de datos portátiles, tags RFID y software; y debe proseguir hasta por lo menos mediados del año que viene, cuando se prevé la conclusión de la nave.

“En el momento en que los productos entran, son catalogados y almacenados, monitoreados y verificados. El personal de fiscalización final utiliza nuestro sistema para auditoría. Toda la información de lo que se hizo y de lo que todavía se debe hacer en el futuro está en el software, incluyendo el inventario, localización de las piezas en el lugar de obras, etc. Como es muy grande tenemos que localizar cada producto con un sistema conectado al Google Maps”, declara Sperotto

Link: <http://brasil.rfidjournal.com/noticias/vision/9057>